

SCHWEISSERZERTIFIKAT

Nr. 2397-CPR-65/1234

Hersteller	Metallbau Stoller Belp AG Viehweidstrasse 51-53 CH-3123 Belp
Betriebsstätten	Metallbau Stoller Belp AG Viehweidstrasse 51-53 CH-3123 Belp
Technische Spezifikation	EN 1090-1:2009 + A1:2011
Ausführungsstufe	bis EXC2
Schweißprozesse	135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 – Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht
Grundwerkstoffe	S235, S275, S355 1.4301
Schweißaufsichtsperson	Herr Sven Schmutz (Basiskennnisse Stufe B)
Vertreter Schweißaufsichtsperson	Herr Christian Reusser

Es wird bestätigt, dass alle Anforderungen für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten erfüllt werden.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 28.04.2016 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, das System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit noch die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich verändert werden, außer wenn die Bescheinigung von der Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder widerrufen wird.

Dornbirn, 06.05.2016



Akkreditierte Zertifizierungsstelle
gbd Zert GmbH www.gbd.at
Steinebach 13a A-6850 Dornbirn

Ing. Michael Ludescher
Prüfer Zertifizierungsstelle